

# Volkswagen Golf Life 1.5 eTSI DSG, 110kw(150PS)

Limousine, Scheckheftgepflegt, Garantie, Vorfühswagen, Oyster-silber, unfallfrei



## 31.250,00 EUR

MwSt. ausweisbar

Kategorie:	Pkw gebraucht
Erstzulassung:	05 / 2025
Kilometerstand:	3.500 km
Kraftstoff:	Benzin
Leistung:	110 kW (150 PS)
Auftragsnummer:	89451-LU800

Farbe:	Silber metallic	Modelljahr:	2025
HU / AU:	Neu	Polsterung:	Sonstige
Getriebe:	Automatik	Garantie:	Ja
Landesversion:	EU		

### Kraftstoff / Kraftstoffverbrauch

Kraftstoff:	Benzin	Umweltplakette:	Grün
CO2-Klasse:	B		
CO2-Emission kombiniert:	7 g/km		
Kraftstoffverbrauch kombiniert:	15,1 L/100 km		

### Fahrzeugausstattung

- Automatikgetriebe
- LED-Tagfahrlicht
- Sitzheizung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Radio (DAB / Digital)
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Keyless Entry
- Abstandsregeltempomat
- Außenspiegel elektrisch
- Verkehrszeichenerkennung
- Beheizbares Lenkrad
- Nichtraucherfahrzeug
- Klimaautomatik
- Navigationssystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Alarmanlage
- Android Auto
- Berganfahrassistent
- Multifunktions-Display
- Müdigkeitserkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- Leichtmetallfelgen
- Lederlenkrad
- Scheckheftgepflegt
- LED-Scheinwerfer
- Komfortsitze
- Bordcomputer
- Rückfahrkamera
- Apple CarPlay
- Fernlichtassistent
- Zentralverriegelung
- Einparkhilfe hinten
- Elektr. Wegfahrsperre
- Außenspiegel beheizt
- Multifunktions-Lenkrad
- Reifendruckkontrollsystem
- Abgedunkelte Scheiben

## Beschreibung und weitere Informationen

### Getriebe

7 Gang Automatik

### Licht und Sicht

LED Rückleuchten LED Scheinwerfer LED Tagfahrlicht

### Technik und Sicherheit

Digital Cockpit Pro mehrfarbig, Diebstahlwarnanlage, Schlüssellooses Schließ- und Startsystem, Automatische Distanzregelung + Speed Limiter

### Assistenzsysteme

Front Assist Fußgänger- und Radfahrererkennung, Berganfahrassistent, Fernlichtassistent, Spurhalteassistent, Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung, Verkehrszeichenerkennung

### Multimedia

Navigation separat kostenpflichtig freischaltbar, DAB+ Radio, App Connect Wireless

### Komfort

Climatronic, Rückfahrkamera, Einparkhilfe Parkassistent, Außenspiegel elektr. einstell-/beheiz-/anklappbar, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

### Innenausstattung

Sport Komfortsitze vorne, Sitzheizung vorne Vordersitze höhenverstellbar, Ambientebeleuchtung, Ledermultifunktionslenkrad beheizbar

### Aussenausstattung

Leichtmetallräder 7.5Jx17

### Weitere Informationen

Garantie, Mild-Hybrid eTSI, Abbiegebremsfunktion Ausweichunterstützung, Elektr. Parkbremse, LED Tagfahrlicht, Radio Ready2Discover, Garantiebeginn: 14.05.2025, EU-Fahrzeug, Ausstattung kann von dt. Ausstattung abweichen. - Euromobil

## Kontaktdaten

### Autohaus Lutz GmbH & Co. KG

Vaihinger Str. 91

D-70567 Stuttgart

Tel. 0711 71604-20

Fax. 0711 71604-99

info@autohaus-lutz.de

<http://www.autohaus-lutz.de>

\*\* Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2/](http://www.dat.de/co2/)



