

Opel Crossland 1.2 Elegance/Autom./Kamera/Navi/AGR/Sitzh.

Geländewagen/Pickup, 5-Türer, LACK WEISS BANQUISETYP



24.490,00 EUR

MwSt. ausweisbar

Kategorie: Pkw neu
Kilometerstand: 10 km
Kraftstoff: Benzin
Leistung: 96 kW (131 PS)
Auftragsnummer: 4361897

Farbe:	Weiß	Hubraum:	1.199 ccm
Modelljahr:	2024	Polsterung:	Stoff
Polsterfarbe:	Schwarz	Anzahl Türen:	5
Anzahl Sitze:	5	Getriebe:	6-Gang Automatik
Antrieb:	Front	Landesversion:	EU
Leergewicht/Masse:	1.280 kg	Länge:	4.217 mm
Breite:	1.765 mm	Höhe:	1.605 mm
Radstand:	2.604 mm	Nutzlast:	555 kg

Kraftstoff / Kraftstoffverbrauch

Kraftstoff:	Benzin	Umweltplakette:	Grün
CO2-Klasse:	E		
CO2-Emission kombiniert:	147 g/km		
Kraftstoffverbrauch kombiniert:	6,5 L/100 km		

Fahrzeugausstattung

- LED-Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Sitzheizung
- Touchscreen
- Tempomat
- Regensensor
- Müdigkeitserkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Kopfstützen hinten
- Partikelfilter
- Komfortsitze
- Seitenairbags
- Beheizbares Lenkrad
- Induktionsladen für Smartphones
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Radio (DAB / Digital)
- Wärmeschutzverglasung
- Rücksitze klappbar
- Audiostreaming integriert
- Drehzahlmesser
- Automatikgetriebe
- Klimaautomatik 2 Zonen
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Sportsitze
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lichtsensor
- Leichtmetallfelgen
- Lederlenkrad
- Coming-Home-Funktion
- Kindersitzbefestigung Isofix hinten
- Leuchtweitenregulierung
- Mittelarmlehne
- Fensterheber elektrisch
- Elektr. Wegfahrsperre
- Android Auto
- USB-Schnittstelle
- Servolenkung
- Soundsystem
- ABS
- ESP
- Fahrerairbag
- Rückfahrkamera
- Beheizbare Frontscheibe
- Verkehrszeichenerkennung
- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Start-/Stopp Automatik
- Ambiente-Beleuchtung
- Multifunktions-Display
- Lendenwirbelstütze
- Leaving-Home-Funktion
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Multifunktions-Lenkrad
- Telefonvorbereitung
- Beifahrerairbag
- Apple CarPlay
- Traktionskontrolle
- LED-Tagfahrlicht
- Außentemperaturanzeige
- Kopfairbags
- Bluetooth
- Colorverglasung
- Abgedunkelte Scheiben

Beschreibung und weitere Informationen

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Lagerwagen, sofort verfügbar

Unser Autohaus ist ein in dritter Generation geführter Familienbetrieb. Kundennähe ist unser höchster Anspruch. Überzeugen Sie sich selbst bei einer Probefahrt von unserem Angebot.

Wir bieten Ihnen zusätzlich:

- Unsere Clever-Leasing-Angebote auf Wunsch mit Inspektions- & Garantiepaket
- Individuell angepasste Finanzierung, auch ohne Anzahlung
- Inzahlungnahme von Fahrzeugen aller Hersteller
- Garantiepakete für Neu- & Gebrauchtwagen
- Zulassungsservice

Nach dem Kauf sind wir mit unseren umfangreichen Werkstatteleistungen weiterhin für Sie da. Ganz nach unserem Motto AUTO ERFAHREN!

Wir freuen uns auf Ihren Besuch in unserem Opel Autohaus!

Kontaktdaten**Berkemeier GmbH**

Ibbenbürener Str. 19-23
48369 Saerbeck

Tel. 02574 87-0
Fax. 02574 87-99

saerbeck@auto-berkemeier.de
<http://www.auto-berkemeier.de>



** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/





