

Audi A3 Sportback 35 TFSI S-Tronic MHEV S-Line , 110kw(150PS)

Limousine, 4-Türer, Scheckheftgepflegt, Garantie, Vorführwagen, Daytonagrau, unfallfrei



36.250,00 EUR

MwSt. ausweisbar

Kategorie:	Pkw gebraucht
Erstzulassung:	03 / 2024
Kilometerstand:	8.000 km
Kraftstoff:	Benzin
Leistung:	110 kW (150 PS)
Auftragsnummer:	89438-LU41

Farbe:	Grau metallic	Hubraum:	1.495 ccm
Modelljahr:	2024	HU / AU:	Neu
Polsterung:	Sonstige	Anzahl Türen:	4
Getriebe:	Automatik	Garantie:	Ja
Landesversion:	EU	Leergewicht/Masse:	1.438 kg

Kraftstoff / Kraftstoffverbrauch

Kraftstoff:	Benzin
CO2-Klasse:	D
CO2-Emission kombiniert:	122 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert:	5,3 L/100 km

Fahrzeugausstattung

- | | | |
|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| • Automatikgetriebe | • Klimaautomatik | • LED-Scheinwerfer |
| • Tagfahrlicht | • Sportsitze | • Sitzheizung |
| • Lichtsensor | • Ambiente-Beleuchtung | • Volldigitales Kombiinstrument |
| • Alarmanlage | • Radio (DAB / Digital) | • Soundsystem |
| • USB-Schnittstelle | • Berganfahrassistent | • Zentralverriegelung |
| • Keyless Entry | • Müdigkeitserkennung | • Einparkhilfe hinten |
| • Tempomat | • Geschwindigkeitsbegrenzer | • Elektr. Wegfahrsperre |
| • Start-/Stopp Automatik | • Außenspiegel elektrisch | • Außenspiegel beheizt |
| • Fensterheber elektrisch | • Regensensor | • Leichtmetallfelgen |
| • Multifunktions-Lenkrad | • Lederlenkrad | • Reifendruckkontrollsystem |
| • Sportfahrwerk | • Nichtraucherfahrzeug | • Scheckheftgepflegt |

Beschreibung und weitere Informationen

Getriebe

7 Gang Automatik

Licht und Sicht

LED Scheinwerfer LED Heckleuchten, Tagesfahrlicht, Licht-/Regensensor

Technik und Sicherheit

Diebstahlwarnanlage, Keyless Access, Geschwindigkeitsregelanlage Speed Limiter, Start-/Stop Anlage

Assistenzsysteme

Berganfahrhilfe, Müdigkeitserkennung

Multimedia

Digitales Radio, Audi Soundsystem, USB-Anschluss

Komfort

Klimaautomatik, Einparkhilfe, Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar, Elektr. Fensterheber

Innenausstattung

Sportsitze vorne Sportfahrwerk, Sitzheizung vorne, Ambientebeleuchtung, Virtual Cockpit Plus, Ledermultifunktionssportlenkrad

Aussenausstattung

Alufelgen 8.0Jx18

Weitere Informationen

Garantie, Mild-Hybrid MHEV, S-Line Dachkantenspoiler+Stoßfänger, Audi Connect Navigation, Audi Phone Box, Ausweichassistent und Abbiegeassistent, Dynamisches Blinklicht hinten, Spurverlassenswarnung, Vordersitze manuell einstellbar, Garantiebeginn: 25.03.2024, Neuwagenanschlussgarantie bis 24.03.28/120.000km, EU-Fahrzeug, Ausstattung kann von dt. Ausstattung abweichen.

Kontaktinformationen

Autohaus Lutz GmbH & Co. KG

Vaihinger Str. 91

D-70567 Stuttgart

Tel. 0711 71604-20

Fax. 0711 71604-99

info@autohaus-lutz.de

<http://www.autohaus-lutz.de>

****** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/



