

Volkswagen Polo Life 1.0 TSI DSG, 70kw(95PS)

Limousine, Rauchgrau, unfallfrei



26.950,00 EUR

MwSt. ausweisbar

Kategorie:	Pkw neu
Kraftstoff:	Benzin
Leistung:	70 kW (95 PS)
Auftragsnummer:	61578

Farbe:	Grau metallic
Modelljahr:	2025
Polsterung:	Sonstige
Garantie:	Ja

Hubraum:	999 ccm
HU / AU:	Neu
Getriebe:	Automatik
Landesversion:	EU

Kraftstoff / Kraftstoffverbrauch

Kraftstoff:	Benzin
CO2-Klasse:	D
CO2-Emission kombiniert:	121 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert:	5,3 L/100 km

Fahrzeugausstattung

- | | | |
|---------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| • Automatikgetriebe | • Klimaanlage | • LED-Scheinwerfer |
| • LED-Tagfahrlicht | • Navigationssystem | • Sitzheizung |
| • Bordcomputer | • Volldigitales Kombiinstrument | • Rückfahrkamera |
| • Radio (DAB / Digital) | • Android Auto | • Apple CarPlay |
| • Parklenkassistent | • Notbremsassistent | • Berganfahrassistent |
| • Spurhalteassistent | • Totwinkelassistent | • Multifunktions-Display |
| • Zentralverriegelung | • Müdigkeitserkennung | • Einparkhilfe hinten |
| • Abstandsregeltempomat | • Geschwindigkeitsbegrenzer | • Elektr. Wegfahrsperre |
| • Außenspiegel elektrisch | • Außenspiegel elekt. anklappbar | • Außenspiegel beheizt |
| • Fensterheber elektrisch | • Verkehrszeichenerkennung | • Leichtmetallfelgen |
| • Multifunktions-Lenkrad | • Lederlenkrad | • Reifendruckkontrollsystem |
| • Nichtraucherfahrzeug | • Scheckheftgepflegt | • Ausparkassistent |
| • Abgedunkelte Scheiben | | |

Beschreibung und weitere Informationen

Getriebe

7 Gang Automatik

Licht und Sicht

LED Scheinwerfer LED Tagfahrlicht

Technik und Sicherheit

Digital Cockpit mehrfarbig, Zentralverriegelung

Assistenzsysteme

Parkenassistent Einparkhilfe, Automatische Distanzregelung Speed Limiter Front Assist, Berganfahrassistent, Travel Assist Lane Assist, Spurwechselassistent Ausparkassistent, Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung, Verkehrszeichenerkennung

Multimedia

Navigation separat kostenpflichtig freischaltbar, Digitales Radio DAB+, App Connect Wireless

Komfort

Klimaanlage, Rückfahrkamera, Außenspiegel elektr. einstell-/anklapp-/beheizbar, Elektr. Fensterheber, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Innenausstattung

Sitzheizung vorne, Ledermultifunktionslenkrad

Aussenausstattung

Leichtmetallräder 5.5Jx15

Weitere Informationen

Garantie, Gepäckraumboden höhenverstellbar, Radio Ready2Discover, LED Rückleuchten, Proaktives Insassenschutzsystem, Vordersitze höhenverstellbar, Garantiebeginn: 24.02.2026, EU-Fahrzeug, Ausstattung kann von dt. Ausstattung abweichen, Dt. Tageszulassung

Kontaktdaten

Autohaus Lutz GmbH & Co. KG

Vaihinger Str. 91
D-70567 Stuttgart

Tel. 0711 71604-20
Fax. 0711 71604-99

info@autohaus-lutz.de
<http://www.autohaus-lutz.de>

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/



